⑩ Gdy wskaźnik 𝌆 miga, naciśnij przyciski ▲ ▼, aby ustawić wartość wilgotności automatycznego uruchomienia dla trybu MO2 (maksymalnie 50%, minimalnie 30%).

⑪ Gdy wskaźnik ᵐᵒ miga, naciśnij przyciski ▲ ▼, aby przełączać między trybami MO1 / MO2.
MO 1 Tryb sterowania czasem (Urządzenie wyłączy się po zakończeniu odliczania)
MO 2 Tryb sterowania wilgotnością (Po zakończeniu odliczania, gdy wilgotność stopniowo wzrośnie do 50% lub do wartości ustawionej przez użytkownika, urządzenie automatycznie rozpocznie grzanie, aż wilgotność spadnie do 25%)

Uwaga: Jeśli wilgotność nie spada do wartości docelowej, sprawdź, czy górna pokrywa jest prawidłowo zamknięta, lub zwiększ ustawioną temperaturę grzania o 5°C.

Zawartość opakowania



FilaDryer S4



Instrukcja obsługi



Akcesoria

- Rurka teflonowa 100 cm ×2
- Przewód zasilający ×1
- Rolki ×8

Zalecane temperatury suszenia

Materiał	PLA/PLA+	DREWNO	PETG	TPU	PVA	PVB	ASA	ABS	PA/PC
Temperatura	50-55°C				65-70°C				65-70°C
Czas	4-5h				4-5h				7-9h

Certyfikat zgodności



Serwis posprzedażowy

1. Produkt objęty jest roczną gwarancją przy normalnym użytkowaniu zgodnym z instrukcją obsługi.
2. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych używaniem przewodów zasilających o nieodpowiednich parametrach lub nieprawidłową obsługą niezgodną z instrukcją podczas okresu gwarancyjnego.

Ciesz się drukiem 3D z SUNLU

YouTube Facebook Instagram TikTok

Zhuhai Sunlu Industrial Co., Ltd.

Oficjalna strona internetowa: 3DSUNLU
Współpraca marki: branding@sunlu.com
Współpraca biznesowa: sales@sunlu.com
Serwis posprzedażowy: support@sunlu.com
Adres produkcji:
Sunlu Technology Park, Tanzhou Town, Zhongshan City, Guangdong Province, Chiny.

SUNLU

FilaDryer S4

Asystent druku 3D

Instrukcja obsługi



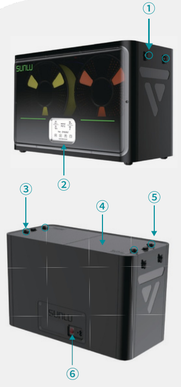
Zeskanuj kod QR, aby pobrać szczegółową instrukcję obsługi.

CE | FC | RoHS

Wstęp

Dziękujemy za korzystanie z produktów SUNLU!
Jeśli masz jakiekolwiek pytania dotyczące tego produktu, skontaktuj się z działem obsługi klienta oficjalnego sklepu, w którym został zakupiony.
Przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję, aby uniknąć nieprawidłowego montażu i użytkowania.
Zeskanuj kod QR znajdujący się na okładce, aby pobrać szczegółową instrukcję użytkowania.

01/ Opis elementów produktu



① ③ ⑤ : Otwór wyjściowy filamentu
② : Panel sterowania
④ : Górna pokrywa
⑥ : Wejście zasilania

02/ Kroki użytkowania



Krok 1

Zaleca się przycięcie rurki teflonowej do długości 8 cm.



Krok 2

Otwórz górną pokrywę i umieść filament w suszarce.



Krok 3

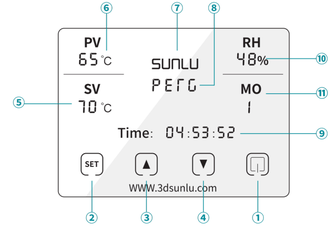
Przeprowadź filament przez otwór wyjściowy suszarki oraz przez rurkę teflonową.



Krok 4

Podłącz zasilanie i naciśnij przełącznik.

03/ Ekran dotykowy



① Naciśnij przycisk ⏻ , aby włączyć urządzenie; dwukrotne naciśnięcie przycisku ⏻ wyłącza urządzenie.
② Naciśnij przycisk **SET**, aby wybrać menu. Zwróć uwagę na migające elementy na ekranie.
③ Naciśnij przycisk ▲, aby zwiększyć wartość (lub zmienić ustawienie).
④ Naciśnij przycisk ▼, aby zmniejszyć wartość (lub zmienić ustawienie).
⑤ Gdy miga napis ˢᵛ₁₀ ᶜ, można ustawić docelową temperaturę grzania.
Naciśnij przyciski ▲ ▼, aby zwiększyć lub zmniejszyć temperaturę.
⑥ Gdy miga symbol „°C", naciśnij przyciski ▲ ▼, aby przełączyć jednostkę °C / °F.
⑦ Gdy miga napis „SUNLU", naciśnij przyciski ▲ ▼, aby zmienić tryb podświetlenia LED
(animacja LED / zawsze włączone / wyłączone).
⑧ Gdy miga napis PETG , naciśnij przyciski ▲ ▼, aby ustawić typ filamentu i zastosować zalecane parametry temperatury.
⑨ Gdy miga napis „Time: 04:53:52", naciśnij przyciski ▲ ▼, aby ustawić czas suszenia (maksymalnie 99 h).