Certyfikat zgodności



Serwis posprzedażowy

1. Produkt objęty jest roczną gwarancją przy normalnym użytkowaniu zgodnym z instrukcją obsługi.
2. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych używaniem przewodów zasilających o nieodpowiednich parametrach lub nieprawidłową obsługą niezgodną z instrukcją podczas okresu gwarancyjnego.

Szczegółowa instrukcja obsługi.

SUNLU

FilaDryer S1 Plus

Asystent druku 3D

Instrukcja obsługi



| CE | FC | RoHS |

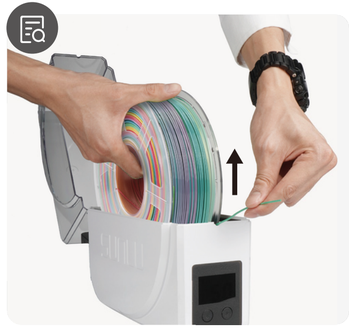
Zalecane temperatury suszenia

Materiał	PLA	DREWNO	PETG	TPU
Temp. suszenia	45-50°C		50-55°C	
Czas	4-6h			

Uwaga:
Zakres temperatury pracy tego produktu wynosi od 20°C do 35°C. Jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż 10°C, urządzenie może nie osiągnąć ustawionej temperatury podczas uruchamiania – jest to normalne zjawisko.

Zawartość opakowania





Rys. 1: Umieść filament w komorze suszenia zgodnie z ilustracją.



Rys. 2: Wybierz otwór wyjściowy filamentu [1] lub [2] w zależności od położenia wejścia filamentu w drukarce.



Rys. 3: Podłącz zasilanie.



Rys. 4: Naciśnij przycisk Lewo/Prawo, aby włączyć urządzenie. Po włączeniu naciśnij Lewo/Prawo, aby ustawić docelową temperaturę (35°C–55°C). Naciśnij oba przyciski jednocześnie, aby wyłączyć urządzenie.



Rys. 5: Przytrzymaj lewy przycisk, aby wejść do ustawień czasu. Naciśnij Lewo/Prawo, aby ustawić czas pracy (1 h–99 h). Przytrzymaj lewy przycisk, aby zatwierdzić i wyjść.



Rys. 6: Przytrzymaj prawy przycisk, aby wyświetlić wilgotność w komorze (%RH się podświetli). Przytrzymaj ponownie prawy przycisk, aby wyjść.