Zawartość opakowania



Certyfikat zgodności



Serwis posprzedażowy

1. Produkt objęty jest roczną gwarancją przy normalnym użytkowaniu zgodnym z instrukcją obsługi.
2. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych używaniem przewodów zasilających o innych parametrach lub nieprawidłową obsługą niezgodną z instrukcją w okresie gwarancyjnym.

S2Dryer

Szczegółowa instrukcja obsługi

SUNLU

FilaDryer S2

Asystent druku 3D

Instrukcja obsługi



CE | FC | RoHS

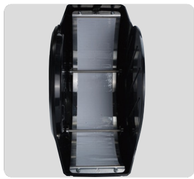
Zalecane temperatury suszenia

Materiał	PLA/ PLA+	DREWNO	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Temp. suszenia	45-50°C				50-55°C						60-70°C
Czas	3-6h										

Uwaga:
Zakres temperatury pracy tego produktu wynosi od 20°C do 35°C. Jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż 10°C, nagrzewanie może przebiegać wolniej lub urządzenie może nie osiągnąć ustawionej temperatury – jest to normalne zjawisko.



01 Umieść zmontowaną rolkę w zagłębieniu na dnie komory.





02 Znajdź otwór prowadzenia filamentu.

03 Dla rozwijania przeciwnie do ruchu wskazówek zegara wybierz otwór [1]. Dla rozwijania zgodnie z ruchem wskazówek zegara wybierz otwór [2].





04 Znajdź złącze zasilania.

05 Podłącz zasilanie.





06 Kliknij dwukrotnie [ON/OFF], aby włączyć lub wyłączyć urządzenie.

07 Naciśnij [SET], aby przełączać menu.





08 Naciśnij [▲], aby zwiększyć wartość / zmienić ustawienie. Naciśnij [▼], aby zmniejszyć wartość / przełączyć opcję.